	D	M	
1. Semester 4. Kl.			
Jahreszeugnis 4. Kl.			

BUNDESGYMNASIUM
TANZENBERG

ANTRAG auf AUFNAHME

Anmeldung mit Semesterzeugnis (original) ist notwendig!

1. Klasse im Schuljahr 2021/2022

Familienname:			
Vorname(n):		❒ weiblich	❒ männlich
Geburtsdatum:		**Soz.Vers. Nr.:**	
Geburtsort:		**Geburtsstaat:**	**Erstsprache:**
Staatsbürgerschaft:		**Religion:**	Zweitsprache:
Zuletzt besuchte Schule:	Schulkennzahl:		

Erziehungsberechtigte: ❒Eltern ❒Mutter ❒Sonstige ❒Vater	Mutter: Vater:

Adresse:	Name:	
	PLZ-Ort:	
	Straße:	Hausnummer:
	Staat:	Gemeinde:

Telefonnummer:	Mutter:	Vater:
Handynummer:	Mutter:	Vater:
Namen und Klasse der Geschwister am BG Tanzenberg		

Mein Kind möchte mit folgender/m SchülerIn zusammen in eine Klasse gehen:	
Aus organisatorischen Gründen können wir **keine Garantie** abgeben, dass Ihre Wünsche berücksichtigt werden können!	
Mein Kind besucht voraussichtlich ab der 3. Klasse ❒Latein ❒Italienisch	

❒ Nachmittagsbetreuung **Eine gesonderte Anmeldung im Marianum Tanzenberg ist erforderlich!**

Ich stimme zu, dass Film- und Foto-Aufnahmen meines Kindes für Veröffentlichungen der Schule (Schulhomepage sowie Printmedien) verwendet werden dürfen. Zur Erstellung der Schülerausweise stimme ich der Übermittlung notwendiger Daten meins Kindes an die Fotografen und an die Verkehrsbetriebe zu. Bei Notfällen/Unfällen stimme ich der Datenübergabe an die Rettungskräfte zu.

Tanzenberg, am . . . . . .

. . . . . .
Unterschrift des/der Erziehungsberechtigten

Die Schulnachricht (Semesterzeugnis) ist zur Anmeldung im ORIGINAL mitzubringen!!!

Sie werden über eine vorläufige Schulplatzzuweisung spätestens am 7. Montag nach den Semesterferien verständigt.

BG TANZENBERG - A-9063 Maria Saal
Telefon: 04223 / 2209 - Fax: 04223 / 2209 DW 5
Internet: www.tanzenberg.at - e-mail: bg-tanzenberg@bildung-ktn.gv.at